

- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

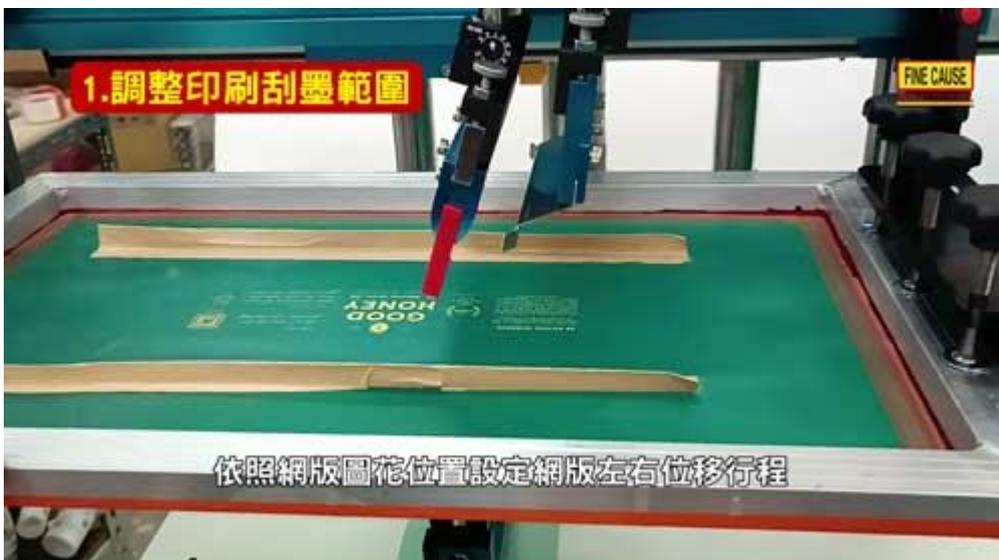
FA-400RSN 曲面網版印刷機-調機操作教學【第三集】

印刷時圖花有大有小，曲面網印如何調整使用網印機在網印時的【刮墨範圍】呢？

影片有實際詳細操作和實際印刷，還有為什麼要調整網版座升降位置？

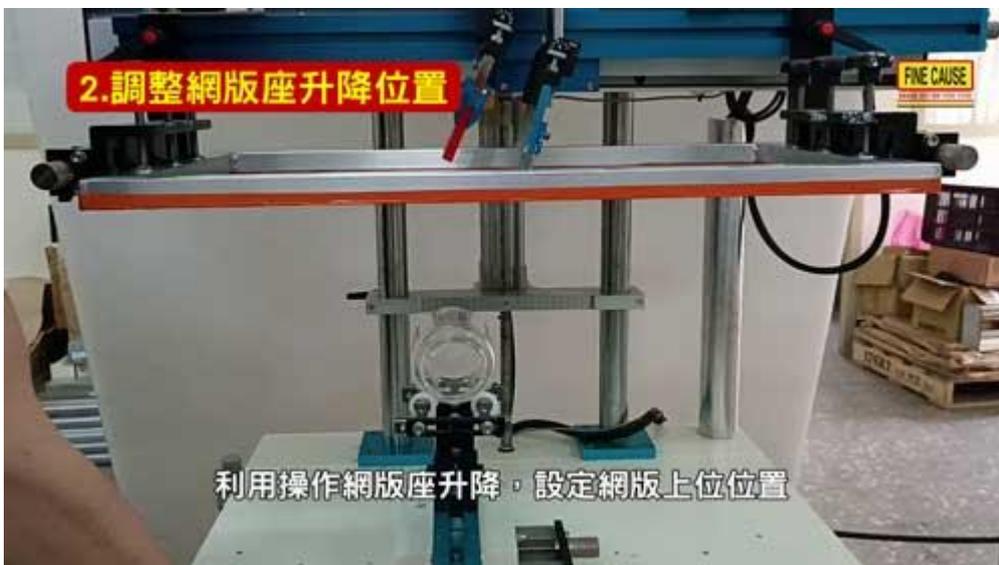


調整印刷刮墨範圍



- 依照网版图花位置设定网版左右位移行程，由人机接口进行设定调整：
 - 1.按下【定位左行】按钮，按下【寸动左行调整刮墨位置至完整覆盖 logo，按下【左址写入】按键后，PLC 记录此刮胶位置。
 - 2.换边按下【定位右行】，按下【寸动右行】，调整回墨刀至完整覆墨位置，确定刮墨位置后按下【右址写入】按键，最后确认刮墨起始点和回墨起始点是否正确。

调整网版座升降位置



- 利用操作网版座升降，设定网版上位位置，以方便印刷作业时取放被印物为考虑。

※太高增加机器运作时间，太低手部空间不好取放

实际印刷



- 试印可将被印物贴上透明胶带。
-
- 调置好的油墨倒入网版图案上方。
- 开始试印刷作业，按下【半自动】按键，开始印刷。
- 印刷后再针对试印出的样品进行微调，直到符合您的需求!

点击红色 **Download** 下载按钮，下载完整学习手册.....

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念~專業---精進---務實---是佳因的承諾