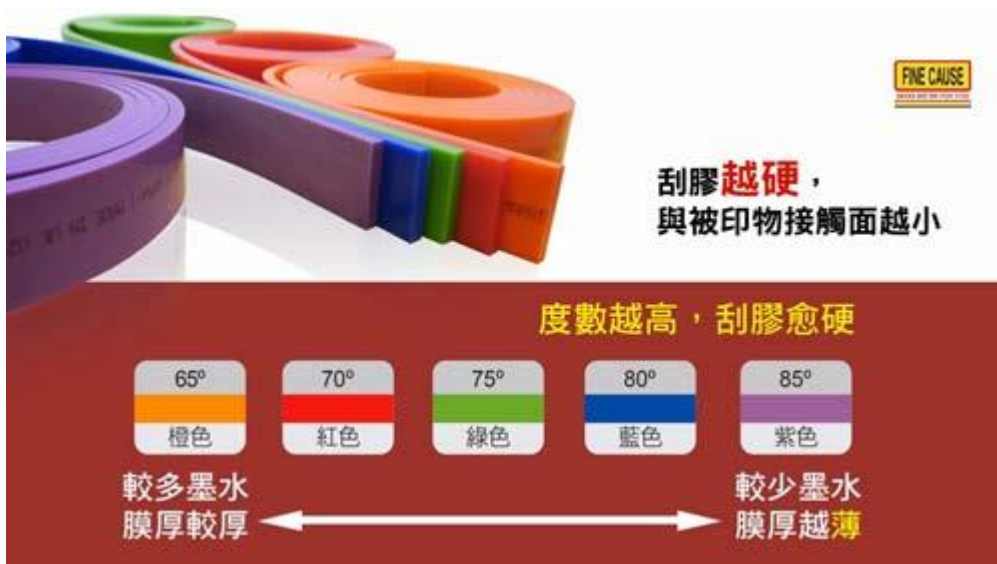


## 网印刮胶篇(网版印刷大哉问-第二集)

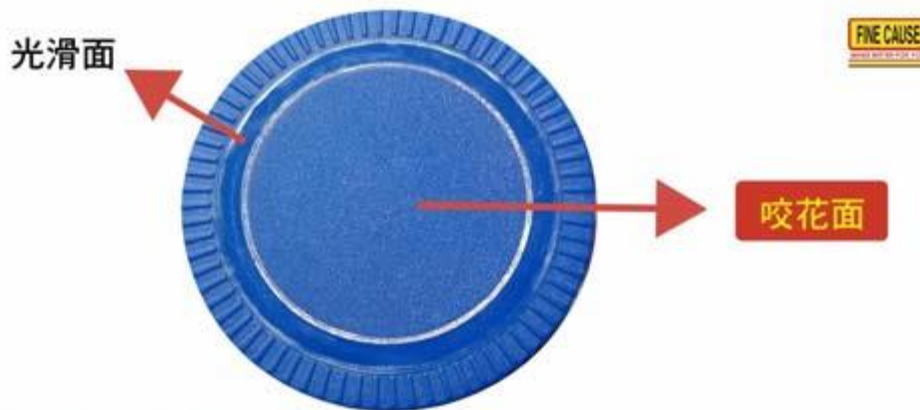


- 网印刮胶软硬度如何选择?



- 刮膠越硬，与被印物接触面越小，油墨承受的压力越大，接触的时间越短，产生的膜厚就会越薄，适合【越细】的线条

- 【咬花面】的印刷，刮胶要使用较硬的，让刮胶与被印物能紧密贴合，油墨较不易从咬花缝隙渗出



### 咬花面的印刷

- - ※越硬的刮胶越容易将网版上方膜厚刮除而变薄，降低网版寿命。
  - 所以浅色墨要印刷【深色】或【透明】的素材时，此时若须较强的遮蔽力，就须选用较软的刮胶。
- 刮胶的角度



- - 角度越垂直，相对的被印物上油墨所承受的压力就越大，墨层也会越薄，但比较容易将油墨里的气泡挤出
  - 佳因网版印刷机于刮胶夹上方有【刻度表】可轻易辨别刮胶的角度
- 刮胶的清洁
  - 休息时要把刮胶用洗版剂清洗干净，因为溶剂会让刮胶变软、膨胀，刀锋的锐利度将因此而消失，如此印刷出来的图文将变得肥大不清晰



- - 每 2~4 小时应更换刮胶，让刮胶轮流休息!

**注意:**

- - 不要把刮胶随意置放，让它有受伤的风险，受伤粗糙的表面是无法将图文完美呈现的

点击红色 **Download** 下载按钮，下载完整学习手册。