德 国RUCO - 台湾总代理

# T200 M系列



## ■适用材质

ABS、丙烯酸玻璃(压克力玻璃、有机玻璃)、 硬质 PVC、预先处理之聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP) 、光亮漆表面、SAN、聚酰胺 (PA)、PET、金属聚 碳酸酯 (PC)、聚苯乙烯 (PS)、纸及纸箱。

由于上述材料在化学构造或生产方式或有不同 , 所以在印刷前务必测试油墨是否适合。 抗静电剂、脱模剂、滑动添加剂对于附着度可 能会有负面影响,所以在印刷前必须检测并移除。

#### ■ 保存期限

在摄氏21度并存放于原包装内,未开封 可保存2至3年,开封后12个月内尽早使用完毕。

#### ■油墨特性:

为高光泽,物理干燥和化学活性的移/网印油墨,具有良好的机械和化学耐受性以及良好的柔韧性。T200系 列油墨,在适当及专业的印刷下,可用于不接触食品表面之包装材料或商品。 使用的材料符合 1994年12月通过的EEC法规EN71 (玩具安全性),第三条 (特定元素的迁移)之规定与限制。

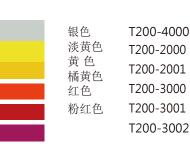
#### 颜色范围:

此系列包含12种基准色,可以互相混合调出广泛之颜色, 市场上常用配合标准为Pant one。

#### 佳因油墨调色服务:

请提供Pantone色号或印刷后的素材。

白色	T200-1000
特白	T200-1001
黑色	T200-9000
特黑	T200-9002
上光油	T200-0001
金色	T200-4001



紫色 T200-5000 蓝色 T200-5001 绿色 T200-6000

※印刷颜色仅供参考

#### ■添加剂:

- 1 稀释剂 生产之前添加,油墨可以调节到适当的印刷黏度。
- 2 缓凝剂 缓凝剂的挥发速度较慢,加入缓凝剂控制油墨干燥时间。注意加入过多会影响到油墨的附着度。 网版印刷时建议搭配 100VR-1170 特慢干使用,以达到良好的印刷效果。
- 3. 硬化剂 在油墨中添加硬化剂是为了增加油墨的附着度。 100VR-1433 是标准的硬化剂。添加比例约为10%。印 刷过程,室温不可低于摄氏15度。
  - 印刷后产品避免置于高湿度区,多色印刷需于36小时内完成。

#### ▮操作建议:

- 1 T200适用于市场上所有移印机器、钢板、胶头。 钢版蚀刻深度、胶头软硬度、油墨调配、印刷速度,都有可能影响印刷效果。
- 2 PP、PE材质需先预处理,方式为火焰处理或电晕放电,主要是为了确保油墨的附着力。 建议PE印刷前处理,表面张力至少在42 mN/m (Dynes/cm) 建议 PP印刷前处理,表面张力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

#### ■ 固化条件:

在室温(21°C), T 200系列油墨可在30-35秒内干燥。若添 加硬化剂,油墨会在室温下约36小时达到完全固化。要加快油 墨的干燥,建议使用热风机或红外线灯。

# 印刷产品



TCDF







▲ 玉米淀粉马克杯

▲ 木头材质

#### 注意事项:

▲ 金属烤漆

有关进一步的安全性,保存,环境问题,请参考物质安全数据表 (MSDS) 网址:

https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3



T25 B 系列 移印适用 - 单液,双液适用



#### 

#### 未经处理或已预先处理 之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)

由于上述材料在化学构造或生产方式或有不同 ,所以在印刷前务必测试 油墨是否适合。 抗静电剂、脱模剂、滑动添加剂对于附着度可 能会有负面影响,所以在印刷前必须检测并移除。

#### ■ 保存期限

在摄氏21度并存放于原包装内,未开封 可保存2至3年,开封后12个月内尽早使用完毕。

#### ▮油墨特性:

高光泽,物理干燥的移印油墨并具有良好机械和化学耐受性,T25油墨的颜色不易退色,且具有良好的气候耐受性及遮蔽性,在特定条件下亦可达到良好的耐油性。 建议在生产之前做产品测试。

某些情况下,建议在素材上擦拭PP处理剂100VR1425,清除PP表面上的灰尘及其他杂质,以增加油墨的附着度。

#### ■颜色范围:

此系列包含12种基准色,可以互相混合调出广泛之颜色,市场上常用配合标准为Pant one。

#### ■ 佳因油墨调色服务:

请提供Pantone色号或印刷后的素材。



#### 添加剂:

- 1 稀释剂 生产之前添加,油墨可以调节到适当的印刷黏度。
- 2 缓凝剂 缓凝剂的挥发速度较慢,加入缓凝剂控制油墨干燥时间。 注意加入过多会影响到油墨的附着度。
- 3. 硬化剂 在油墨中添加硬化剂是为了增加油墨的附着度。

100VR-1433是标准的硬化剂,添加比例约10-20%。

#### ■操作建议:

T25系列油墨适用于所有移印设备。需注意的是钢版蚀刻的深度、胶头的软硬度、油墨的调配、印刷的速度,都有可能影响印刷效果。

#### ■ 固化条件:

在室温(21℃)下,T25系列油墨可在2-3分钟内完全干燥。若添加硬化剂,油墨会在室温下约36小时达到完全固化。如需加快油墨的干燥时间,建议使用热风机或红外线灯来加速油墨的干燥速度,但请记得待产品冷却后方能做附着度测试。

# 印刷产品











▲ PE瓶

#### 注意事项:

有关进一步的安全性,保存,环境问题,请参考物质安全数据表 (MSDS) 网址:

https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3

WCO-T25 B系列



# 110GK-B 系列 网印适用-双液



#### ■适用材质

玻璃、亮光漆表面、金属阳极、电镀、 热固性塑料、聚硫胺(PA)、聚碳酸酯(PC)、 预先处理之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、 聚氨酯橡胶(PU)、硬质PVC。

由于上述材料在化学构造或生产方式或有不同 ,所以在印刷前务必测试 油墨是否适合。 抗静电剂、脱模剂、滑动添加剂对于附着度可 能会有负面影响,所以在印刷前必须检测并移除。

#### ■ 保存期限

在摄氏21度并存放于原包装内,未开封 可保存2至3年,开封后12个月内尽早使用完毕。

#### ■油墨特性:

为高光泽,物理干燥和化学活性的双液型网印油墨,具有良好的机械化学耐受性以及柔韧性。 110GK的颜色耐光及耐气候性佳,且有较高的遮蔽性,建议在生产前做产品测试。 使用的材料符合1994年12月通过的EEC法规EN71(玩具安全性),第三条(特定元素的迁移)之规定与限制。

#### ■颜色范围:

此系列包含12种基准色,可以互相混合调出广泛之颜色, 市场上常用配合标准为Pant one。

#### ■ 佳因油墨调色服务:

请提供Pantone色号或印刷后的素材。



#### 添加剂:

- 1 稀释剂 生产之前添加,油墨可以调节到适当的印刷黏度。
- 2 缓凝剂-缓凝剂的挥发速度较慢,加入缓凝剂控制油墨干燥时间。 注意加入过多会影响到油墨的附着度。
- 3. 硬化剂 在油墨中添加硬化剂是为了增加油墨的附着度。
- 100VR1433 为标准的硬化剂。添加比例约为10%-20%。
- 100VR1294 为玻璃用硬化剂。添加比例约为10%-20%。

#### ▶操作建议:

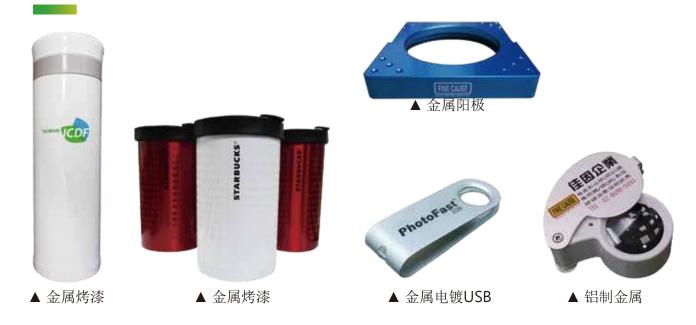
- 1 110GK-B系列油墨可以被用于市场上所有网印设备。印刷速度可达每小时800-1600Pcs。
- 2. PP、PE材质需先预处理,方式为火焰处理或电晕放电,主要是为了确保油墨的附着力。 建议PE印刷前处理,表面张力至少在42 mN/m (Dynes/cm) 建议 PP印刷前处理,表面张力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

#### ■ 固化条件:

110GK-B系列的油墨物理干燥是经由溶剂的挥发,室温下约15分钟,再经由添加硬化剂之化学干燥。添加硬化剂油墨的干燥,在室温下约36小时达到完全干燥。

多色印刷建议使用立即干燥的设备,例如使用红外线干燥、热风系统。

# 印刷产品



#### 注意事项:

有关进一步的安全性,保存,环境问题,请参考物质安全数据表 (MSDS) 网址:https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3

RUCO-110GK B系列

# **III** RUCO®

# T01HF M 系列 移印适用-双液



#### 适用材质

玻璃、金属阳极、陶瓷、丙烯酸 (压克力)、光亮漆表面、热固性塑料、聚酰胺 (PA)、聚碳酸酯 (PC)、预先处理之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、聚氨酯橡胶(PU)。

由于上述材料在化学构造或生产方式或有不同 ,所以在印刷前务必测试 油墨是否适合。 抗静电剂、脱模剂、滑动添加剂对于附着度可 能会有负面影响,所以在印刷前必须检测并移除。

#### ■ 保存期限

在摄氏21度并存放于原包装内,未开封 可保存2至3年,开封后12个月内尽早使用完毕。

#### 油墨特性:

为高光泽,物理干燥和化学活性的移印油墨,具有良好的机械和化学耐受性以及柔韧性。 T01 HF系列为无卤(氟、溴、碘)油墨而其颜色耐光及耐气候性佳,且有较高的遮蔽性。建议在生产之前做产品测试。使用的材料符合 1994年12月通过的EEC法规EN71 (玩具安全性),第三条 (特定元素的迁移)之规定与限制。

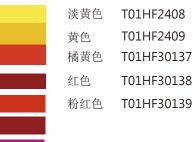
#### ■颜色范围:

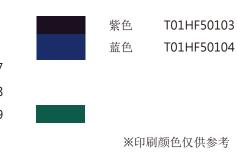
此系列包含12种基准色,可以互相混合调出广泛之颜色,市场上常用配合标准为Pant one。

#### ■ 佳因油墨调色服务:

请提供Pantone色号或印刷后的素材。







#### 添加剂:

- 1 稀释剂 生产之前添加,油墨可以调节到适当的印刷黏度。
- 2 缓凝剂 缓凝剂的挥发速度较慢,加入缓凝剂控制油墨干燥时间。 注意加入过多会影响到油墨的附着度。
- 3. 硬化剂 在油墨中添加硬化剂是为了增加油墨的附着度。
  - 100VR-1433是标准的硬化剂,添加比例约10-20%, 100VR-1294是玻璃用硬化剂,添加比例约为10-20%, 一 般烘烤温度为80~140℃ 30分钟/玻璃180℃ 30分钟。

#### 操作建议:

- 1 T01HF B系列油墨可以被用于市场上所有网印设备。印刷速度可达每小时800-1600Pcs。
- 2 PP、PE材质需先预处理,方式为火焰处理或电晕放电,主要是为了确保油墨的附着力。 建议PE印刷前处理,表面张力至少在42 mN/m (Dynes/cm) 建议 PP印刷前处理,表面张力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

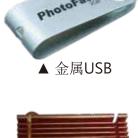
#### ■ 固化条件:

在室温(21℃),T01HF B系列油墨是控制在5分钟内干燥。添加硬化剂油墨的干燥,在室温下约36小时达到完全干燥。要加快油墨的干燥,建议使用热风机或红外线灯。

# 印刷产品









▲ 金属



▲ 玻璃化妆品

#### 注意事项:

有关进一步的安全性,保存,环境问题,请参考物质安全数据表 (MSDS) 网址: https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3

RUCO-T01HF M系列

FINE CAUSE 佳因企业有限公司



# 920UV G系列 网印适用-单液型



#### 适用材质

聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、PVC、 其他塑料类型的预处理基材,纸及纸箱

由于上述材料在化学构造或生产方式或有不同 , 所以在印刷前务必测试油墨是否适合。 抗静电剂、脱模剂、滑动添加剂对于附着度可 能会有负面影响,所以在印刷前必须检测并移除。

#### 保存期限

在摄氏21度并存放于原包装内,未开封 可保存2至3年,开封后12个月内尽早使用完毕。

#### 油墨特性:

为高光泽UV油墨系列,本身具有很强的反应性,即使在机器高速印刷下,也能保有良好的固化及黏合性。920UV 系列,为无添加有毒物质及溶剂,该系列油墨在12小时后,表现出良好的耐溶剂性和耐水性, 适用于极端气候条件(温度>28度C)。建议在生产之前做产品测试。

橘黄色

红色

紫色

粉红色

使用的原料符合 1994年12月通过的EEC法规EN71 (玩具安全性),第三条 (特定元素的迁移)之规定与限制。

#### 颜色范围:

此系列包含12种基准色,可以互相混合调出广泛之颜色, 市场上常用配合标准为Pant one。

白色 920UV-1119 黑色 920UV-9197 上光油 920UV-0007 920UV-2606 淡黄色 黄色 920UV-2607

# 佳因油墨调色服务:

请提供Pantone色号或印刷后的素材。

920UV-30226 920UV-30227

920UV-30228

920UV-30229

920UV-50315

蓝色

920UV-6883 920UV-9197

※印刷颜色仅供参考

### 添加剂:

1稀释剂-生产之前添加,油墨可以经由添加稀释剂调节到适当的印刷黏度。

降低油墨浓稠度-UV专用稀释剂920UV-0014(最大添加量 2-5%) 增加固化-UV专用活性稀释剂920UV-0010(最大添加量 2-5%)

- 2 缓凝剂-缓凝剂的挥发速度较慢,加入缓凝剂控制油墨干燥时间。注意加入过多会影响到油墨的附着度。
- 3 硬化剂-在油墨中添加硬化剂是为了增加油墨的附着度。

100VR1259硬化剂,添加最多为2%(印刷需在室温21℃,12小时内)。

#### ■操作建议:

- 1920UV系列油墨可用于市场上所有网印机器。
- 2 预处理-PP、PE材质须预先处理。方式为火焰处理或电晕放电。 主要是为了确保由墨的附着度。

建议PE印刷前处理,表面张力至少在42mN/m(Dynes/cm), 建议 PP印刷前处理,表面张力至少在52mN/m(Dynes/cm)。

#### ■ 固化条件:

- 1. 920UV系列所有颜色可以通过使用,中压汞蒸气灯(至少160W/cm)进行固化。
- 2. 最佳能量输出为250-300毫焦耳/平方厘米。UV固化后的12小时为固化阶段,之后油墨膜会完全固化
- 3. 但须注意, 低辐射强度, 机器速度过快或膜厚过大, 可能对固化和黏着度产生影响。
- 4. 须注意未固化的印刷品,为危险废弃物,应固化后再做处理。

## 印刷产品









▲ PP水桶

▲ PP保冰杯

▲ PE瓶

▲ PP瓶

#### 注意事项:

UV油墨可能会引起刺激,并可能增加皮肤的敏感性,可能引起过敏, 因此 强烈建议使用一次性手套和护目镜。

有关进一步的安全性,保存,环境问题,请参考物质安全数据表 (MSDS) 网址:

https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3

FINE CAUSE 佳因企业有限公司

# 937UV-LED G系列 网印适用-单液型



#### 适用材质

玻璃、金属、陶瓷。

由于上述材料在化学构造或生产方式或有不同 ,所以在印刷前务必测试 油墨是否适合。 抗静电剂、脱模剂、滑动添加剂对于附着度可 能会有负面影响,所以在印刷前必须检测并移除。

#### 保存期限

在摄氏21度并存放于原包装内,未开封 可保存2至3年,开封后12个月内尽早使用完毕。

## ■油墨特性:

LED-UV固化后,不需要额外的热处理,937UV-LED油墨系列适用于多色印刷,适用于耐化学和化妆剂与传统的UV固化油墨相比,可以在更短的时间内实现最佳的附着力和耐刮性。 需经过大约72小时(室温保存)才能达到耐水和洗碗机,冰水或抗冰霜性能。如果储存温度低于21℃,则会延长凝结时间。

#### 颜色范围:

此系列包含10种基准色,可以互相混合调出广泛之颜色, 市场上常用配合标准为Pant one。

#### 佳因油墨调色服务:

请提供Pantone色号或印刷后的素材。

#### 注意事项:

有关进一步的安全性,保存,环境问题,请参考物质安全数据表 (MSDS) 网址:

#### www.finecause.com.tw/support.php?catId=12

www.iniecause.com.tw/support.pnp:catiu=12								
	白色	937UV-LED-1055		橘黄色	937UV-LED-3359			
	黑色	937UV-LED-9074		红色	937UV-LED-3360			
	淡黄色	937UV-LED-2185		粉红色	937UV-LED-3361			
	黄色	937UV-LED-2186		紫色	937UV-LED-5416			
	蓝色	937UV-LED-5417		绿色	937UV-LED-6158			

#### 添加剂:

1. 稀释剂-生产之前添加,油墨可以经由添加稀释剂调节到适当的印刷黏度。

降低黏稠度,紫外线专用稀释剂-920UV-0014LED(最大添加量 2-5%)增加固化,紫外线专用活性稀释剂-937UV-0010LED(最大添加量 4-8%)

#### 操作建议:

- 1 许多玻璃容器的表面有冷端涂层(CEC),以提高表面的耐刮伤性, 因此为了在玻璃上获得良好的油墨附着度,需对玻璃表面进行火焰、 Pyrosil、UVITRO欲处理,根据不同的冷热端涂层,在生产前应先进行测试。
- 2. 937UV-LED油墨系列适用于市面上所有网印设备。

### ■固化条件:

- 1. 适用LED-UV固化灯, 其强度(紫外光的辐射度)最小为8W/cm 2, 波长为395nm。
- 2. 通过适当的LED-UV固化,无需使用常规UV进行额外的最终固化。
- 3. 须注意的是,低辐射强度、机器速度过高或膜厚过大可能对油墨固化和黏着性产生负面影响。
- 4. 937UV-LED系列为高反应性, 避免日光直射。

#### ■ 搭配LED-UV固化灯:





印刷产品







▲ 玻璃杯



▲ 玻璃瓶



▲ 金属

※印刷颜色仅供参考